

(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 국제특허출원의 출원공개공보(A)

(51) Int. Cl.⁴
A21B 1/00

(11) 공개번호 특 1988-7000638
(43) 공개일자 1988년 04월 11일

(21) 출원번호	특 1987-7000770		
(22) 출원일자	1987년 08월 22일		
번역문제출일자	1987년 08월 22일		
(86) 국제출원번호	PCT/EP 86/00786	(87) 국제공개번호	WO 87/03784
(86) 국제출원출원일자	1986년 12월 18일	(87) 국제공개일자	1987년 07월 02일
(81) 지정국	국내특허 : 오스트리아 호주 바베도스 브라질 스위스(리히텐슈타인) 서독 덴마크 핀란드 영국 일본 한국 네덜란드 노르웨이 스웨덴 콩 셈브르크 EP		
(30) 우선권주장	548	1985년 12월 23일	스웨덴(SE)
(71) 출원인	리히텐스타인, 에프엘-9497 트리젠페르크, 피.오.박스 777 구나르 헤덴베르크		
(72) 발명자	스웨덴, 우데발라 애스-451 71, 제레나드바에겐 19		
(74) 대리인	유영대, 나영환		

심사청구 : 없음

(54) 반죽물질로부터 조각형태의 식품을 자동으로 제조하는 방법 및 장치와, 반죽 물질용 재료를 포함하는 밀봉백

요약

내용 없음

대표도

도1

형세서

[발명의 명칭]

반죽물질로부터 조각형태의 식품을 자동으로 제조하는 방법 및 장치 외, 반죽 물질용 재료를 포함하는 밀봉백

[도면의 간단한 설명]

제 1 도는 굽기장치의 제 1 실시예의 단면도, 제 2 도는 제 1 도의 선 II-II를 따른 단면도

본 내용은 요부공개 견이므로 전문내용을 수록하지 않았음

(57) 청구의 범위

청구항 1

가루반죽용 재료를 포함하는 유연한 백의 마주보는 모서리에 고정되도록 되어 있는 유지수단을 갖춘 하우징과; 상기 재료가 가루반죽과 같이 반죽되도록 백과 반죽수단 사이에 상대운동을 일으키는 이동수단을 포함하여, 상기 백에서 상기 재료를 기계적으로 반죽하는 반죽수단과; 반죽된 것을 굽는 열처리 수단 및 반죽수단과 열처리 수단을 연속적으로 작동하도록 제어하는 프로그램할 수 있는 제어수단으로 구성되며, 백위의 기계판독 가능한 표시를 판독하며, 제어수단의 작동을 지시하도록 제어수단과 연결된 출력을 제공하기 위해 이동수단에 의해 이동됨에 따라 백의 통로에 인접배치된 스캐닝수단을 포함하는 것을 특징으로 하는 반죽물질로부터 조각형태의 식품을 자동으로 제조하는 장치.

청구항 2

제 1 항에 있어서, 상기 스캐닝 수단은 백이 상기 장치에 이용되기 적합한 형태인가를 식별하도록 제공된 제 1 표시와 상기 반죽 및 열처리 수단에 대해 선택된 매개변수를 결정하도록 상기 장치에 자동적으로 지령을 제공하는 제 1 표시와 이에 인접한 제 2 표시를 판독하도록 되어 있는 것을 특징으로 하는 반죽물질로부터 조각형태의 식품을 자동으로 제조하는 장치.

청구항 3

제 2 항에 있어서, 상기 표시중 적어도 하나는 바아코드 또는 그 일부를 포함하는 것을 특징으로 하는 반죽물질로 부터 조각형태의 식품을 자동으로 제조하는 장치.

청구항 4

제 2 항에 있어서, 상기 제 1 표시는 특성 설계 또는 문자를 포함하는 것을 특징으로 하는 반죽물질로 부터 조각형태의 식품을 자동으로 제조하는 장치.

청구항 5

제 2 항에 있어서, 상기 제어수단은 제 2 표시에 응하여 명령을 받아들이도록 제 1 표시에 응답할 수 있는 것을 특징으로 하는 반죽물질로 부터 조각형태의 식품을 자동으로 제조하는 장치.

청구항 6

제 1 항에 있어서, 상기 유지수단은 유연한 백의 마주보는 모서리를 수용하기 위한 상.하부 원통형 드럼을 포함하며, 반죽수단은 마주보는 상하부 로울을 포함하며, 이들은 백이 그 사이로 관통할 수 있는 슬릿개구를 구비하도록 되어 있으며, 백 내의 개스를 배출시키도록 상부 로울을 개방수단은 드럼의 회전축에 대해 회전하는 상부 드럼의 양단부에 있는 캠 수단과 드럼상에 위치하는 교대수단을 포함하며, 상기 캠수단은 드럼의 왕복회전운동에 따라 제1위치와 제2위치 사이에서 왕복운동하도록 하며, 상기 캠수단은 그위에 주위 캠포면을 갖고 있으며, 피벗할 수 있는 레버수단은 피벗되어 있는 캠포면과 연결되며, 연결수단은 레버수단에 의해 중방향으로 이동할 수 있어서 상기 한쌍의 상부로울중 하나는 다른 하나를 향했다 멀어졌다하는 병진운동을 하도록 하는 것을 특징으로 하는 반죽물질로 부터 조각형태의 식품을 자동으로 제조하는 장치.

청구항 7

반죽물질용 재료를 포함하는 백을 제공하는 단계와, 백안의 재료를 반죽물질로 만들도록 기계적 작동을 하기 위해 백과 반죽수단 사이에 상대운동이 생기도록 하는 단계와, 반죽물질을 굽는 단계로 구성되고 상기 반죽 및 굽기는 저장된 프로그램에 의해 제어되며, 또한 상기 백상의 기계판독할 수 있는 표시를 판독하기 위해 이동통로에 있는 백을 자동적으로 스캐닝하는 초기단계와 표시에 따라 반죽단계와 굽기단계를 제어하는 저장된 프로그램을 명령하는 단계로 구성되는 것을 특징으로 하는 반죽물질로 부터 조각형태의 식품을 자동으로 제조하는 방법.

청구항 8

제 7 항에 있어서, 상기 스캐닝 단계는 상기 방법을 이용하기 위해 백이 적합한지를 식별하도록 제 1 기계 판독표시를 스캐닝하는 단계와 백안의 재료에 적당한 반죽 및 굽기 단계에 대해 선택된 매개변수를 결정하는 저장된 프로그램에 대해 자동적으로 명령하는 제 1 표시에 인접한 제 2 기계 판독 표시를 스캐닝하는 단계로 구성되는 것을 특징으로 하는 반죽물질로 부터 조각형태의 식품을 자동으로 제조하는 방법.

청구항 9

제 8 항에 있어서, 상기 제 1 및 제 2 표시중 적어도 하나는 바아코드 또는 그 일부를 포함하는 것을 특징으로 하는 반죽물질로 부터 조각형태의 식품을 자동으로 제조하는 방법.

청구항 10

제 8 항에 있어서, 상기 제 1 표시는 특성설계 또는 문자를 포함하는 것을 특징으로 하는 반죽물질로 부터 조각형태의 식품을 자동으로 제조하는 방법.

청구항 11

반죽 및 굽기에 의해 반죽물질로 부터 조각형태의 식품을 제조하기 위한 적어도 건조재료를 포함하는 유연한 밀봉백은 상기 백이 적당한 장치형태인지를 식별하도록 되어 있는 상기 백에 붙어 있는 제 1 기계 판독 표시와 상기 재료에 적합한 반죽 및 굽기작용에 대해 선택된 매개변수를 결정하기 위한 장치에 자동적으로 명령을 제공하도록 되어 있는 상기 제 1 표시에 인접한 제 2 기계 판독표시를 갖고 있는 것을 특징으로 하는 반죽물질로 부터 조각형태의 식품제조용 재료를 포함하는 밀봉 백.

청구항 12

제11항에 있어서, 상기 제 1 및 제 2 표시중 적어도 하나는 바아코드 또는 그 일부를 포함하는 것을 특징으로 하는 식품제조용 재료를 포함하는 밀봉백.

청구항 13

제11항에 있어서, 상기 제 1 표시는 특성설계 또는 문자를 포함하는 럁을 하는 식품제조용 재료를 포함하는 밀봉백.

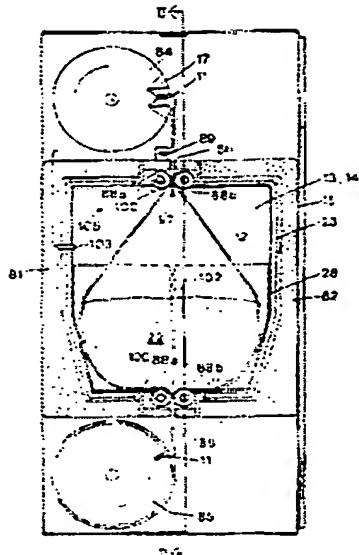
청구항 14

제11항에 있어서, 상기 백은 기계적으로 파괴할 수 있는 밀봉수단에 의해 분리되어 있는 2개의 간막이를 갖고 있으며, 한개의 간막이는 건조재료를 포함하며, 다른 간막이는 액체재료를 포함하도록 되어 있는 것을 특징으로 하는 식품제조용 재료를 포함하는 밀봉백.

※ 참고사항 : 최초출원 내용에 의하여 공개하는 것임.

도연

도면 1



三

도면2

